

INDEX G320



Artikel Nr.	92-000485
Hersteller	INDEX
Modell	G320
Typ	CNC Drehmaschine
Zustand	VORFÜHRMASCHINE
Steuerung	Siemens Sinumerik 840DSL
Baujahr	2021

Hauptspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
C-Achse

102 mm
4.000 U/min
0,00014°

Gegenspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
C-Achse

102 mm
4.000 U/min
0,00014°

Werkzeugträger 1 oben

Technologie
Drehzahl
Werkzeugaufnahme
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse
B-Achse

Motorfrässpindel
12.000 U/min
HSK-T63
620 mm
+/-125 mm
1.400 mm
-25/+205 Grad

Werkzeugträger 2 unten

Anzahl Stationen
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

12
5.400 U/min
180 mm
+/- 60 mm
1.400 mm

Werkzeugträger 3 (unten rechts)

Anzahl Stationen	12
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	180 mm
Y-Achse	+/- 60 mm
Z-Achse	1.400 mm

Werkzeugwechsler

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	1 x 56 / 1 x 55 / Gesamt 111

Ausstattung / Zubehör

Spänenmanagement	Späneförderer
Stangenlader	vorbereitet

